



DR. SPANG

INGENIEURGESELLSCHAFT FÜR BAUWESEN, GEOLOGIE UND UMWELTTECHNIK MBH

BAUHERR

Landratsamt Heidenheim

PROJEKT

Erweiterung LRA Heidenheim

- Erweiterungsbau hat eine Grundfläche von ca. 70 m x 15 m
- Untergeschoss, Erdgeschoss, 2 Obergeschosse
- Parkplatzflächen
- Hanglage im Wasserschutzgebiet
- stark verkarstetes Gebirge
- sehr inhomogene Baugrundverhältnisse

UNSERE LEISTUNGEN

- Ausarbeitung Erkundungskonzept
- Baugrunduntersuchung
- Gründungsgutachten
- Überwachung der Baugrunderkundung

